AirBlue® - Disolución de Urea 32.5%

1. Descripción del producto

AirBlue® es una disolución de urea automotriz al 32.5%, conocido comercialmente como DEF / AdBlue, producto especialmente formulado para vehículos y equipos que utilizan tecnología de Reducción Catalítica Selectiva (SCR). Cumple con la normativa ISO 22241, garantizando una calidad óptima que ayuda a reducir eficazmente las emisiones de óxidos de nitrógeno (NOx) en motores diésel, contribuyendo al cumplimiento de regulaciones ambientales.

2. Características y beneficios

- ✓ Alta pureza: Con un 32.5% de urea de alta calidad, AirBlue® asegura un rendimiento eficiente y fiable en sistemas SCR.
- ✓ Cumple y excede las normas internacionales: Certificado DEF, Licencia número: 0243 ante API bajo la normativa ISO 22241, AirBlue® asegura compatibilidad y estabilidad en motores diésel con tecnología SCR, promoviendo una reducción efectiva de emisiones de NOx.
- ✓ Compatibilidad: Ideal para todo tipo de vehículos diésel equipados con SCR.
- ✓ Producto no peligroso: Clasificado como no peligroso para transporte y manipulación, facilitando su uso seguro en entornos automotrices e industriales.
- ✓ Larga vida útil: Estable durante hasta 36 meses en condiciones de almacenamiento óptimas, lo que asegura su disponibilidad y rendimiento a largo plazo.

3. Aplicaciones

- **Vehículos diésel con SCR:** Ideal para automóviles, camiones, autobuses y otros vehículos comerciales, contribuyendo a reducir emisiones de NOx y cumplir con normativas de emisiones.
- **Generadores de energía diésel:** Aplicable en generadores diésel que operan en zonas reguladas, apoyando la reducción del impacto ambiental.
- **Uso industrial:** Recomendado para motores diésel en plantas industriales que requieren tecnología SCR para la reducción de NOx.

4. Especificaciones técnicas

Propiedad	Mínimo	Máximo	Unidad
Contenido de urea	31.8	33.2	%
Densidad a 20°C	1.0870	1.0930	g/cm^3
Índice de refracción a 20°C	1.3814	1.3843	--
Alcalinidad en NH_3	--	0.2	%
Biuret	--	0.3	%
Aldehídos	--	5	mg/kg
Insolubles	--	20	mg/kg
Fosfatos (PO_4^{3-})	--	0.5	mg/kg
Calcio (Ca)	--	0.5	mg/kg
Hierro (Fe)	--	0.5	mg/kg
Cobre (Cu)	--	0.2	mg/kg
Zinc (Zn)	--	0.2	mg/kg
Cromo (Cr)	--	0.2	mg/kg
Níquel (Ni)	--	0.2	mg/kg
Aluminio (Al)	--	0.5	mg/kg
Magnesio (Mg)	--	0.5	mg/kg
Sodio (Na)	--	0.5	mg/kg
Potasio (K)	--	0.5	mg/kg

5. Condiciones de almacenamiento

- **Temperatura de cristalización:** -11°C a -15°C.
- **Punto de ebullición:** 100°C (temperatura de descomposición).
- **Temperatura de almacenamiento:** Se recomienda almacenar a temperaturas según el siguiente esquema:

Rango de temperatura (°C)	Vida útil mínima (meses)
≤ 10	36
≤ 25	18
≤ 30	12

6. Aspecto físico

- **Estado físico:** Líquido.
- **Color:** Incoloro / Blanco.
- **Olor:** Ligeramente amoniacal.

7. Métodos de análisis

El producto ha sido analizado conforme a los procedimientos indicados en la normativa ISO 22241, Parte 2.

8. Seguridad y manipulación

Clasificación: Producto no peligroso según normativa local para la manipulación y el transporte.

Esta ficha técnica presenta a AirBlue® como una solución segura, compatible y eficiente para la reducción de emisiones en aplicaciones automotrices e industriales.